

資 材 内 訳

令和7年度大代地区森林環境保全整備事業(保育間伐活用型)【R6補正明許・競争】
大代国有林1218に林小班外

林小班	伐採種	林齢 伐採率	(区域面積) 実行面積	樹種	立木			生産予定 材積	委託 販売	システム1	システム2	システム3	備考
					類別	本数	材積			一般A	一般B	低質材	
1218に	間伐 (列状)	55年生 32%	(5.17) 5.17	ヒノキ	一般材	1,591	901.77	500	50	0	200	250	保育間伐 (活用型) (1伐3残)
					低質材	0	0.00						
					小計	1,591	901.77						
1218ほ1	間伐 (列状)	50年生 31%	(1.93) 1.93	ヒノキ	一般材	916	406.29	230	20	0	95	115	
					低質材	48	20.75						
					小計	964	427.04						
1218ち1	間伐 (列状)	60年生 29%	(6.25) 6.25	ヒノキ	一般材	2,574	1,473.82	800	90	0	310	400	
					低質材	39	14.45						
					小計	2,613	1,488.27						
保育間伐(活用型) 計			(13.35) 13.35	ヒノキ	一般材	5,081	2,781.88	1,530	160	0	605	765	
					低質材	87	35.20						
					計	5,168	2,817.08						1,530
生産 合計			(13.35) 13.35	ヒノキ	一般材	5,081	2,781.88	1,530	160	0	605	765	
					低質材	87	35.20						
					合計	5,168	2,817.08						1,530

単位工程別内訳書

事業箇所	材種	単位工程	予定数量	備考
大代国有林 1218に林小班外	立木	全木伐倒	2,817 m ³	保育間伐活用型(立木材積)
	素材	プロセッサ造材	1,530 m ³	
		フォワーダ集運材	1,530 m ³	
		トラック運材 山元巻立	1,370 m ³	システム販売材 大代貯木場 平均運搬距離2.8kmを想定
		トラック運材	160 m ³	委託販売用一般材 想定運搬距離 山元～大代貯木場4t車 2.8km 大代貯木場～市場10t車 19.5km
		素材検知 (山元巻立の内、一般材)	605 m ³	木口表示・野帳記入 本数突合・白帯塗布
		素材検知 (山元巻立の内、低質材)	765 m ³	層積検知・野帳記入 白帯塗布
		仮設経費	1.6 t	敷鉄板運搬・設置撤去 供用90日(1524mm×6096mm) 運搬距離20km未満

- (注) 1, 備考欄に指定中間検査場所を記入する。
 2, 単位工程の一部に特殊な作業を含むときはその作業名、予定数量等を説明する。
 (例) 剥皮・薬剤散布、軽油・薬剤等の支給など

完了検査場所内訳書

材種	検査場所	完了予定数量	備考
一般材	大代貯木場	605 m ³	1218に林小班外
低質材	〃	765 m ³	〃
一般材	原木市場	160 m ³	委託販売用一般材

事業条件調書

令和7年度大代地区森林環境保全整備事業(保育間伐活用型)【R6補正明許・競争】 大代国有林1218に林小班外

静岡森林管理署

物件 番号 (単位)	林小班	伐採 種	伐採 率 %	(区域 面積) 実行 面積 ha	樹種	林齢 年	立木(資材)					生産量(素材)		事業地				作業条件				備考			
							本数 本	材積 m ³	平均 胸高 cm	平均 樹高 m	平均 単木 材積 m ³	生産量 m ³	利用率 (歩止り) %	林地 傾斜	作業 難易	ヒノキ 枝払 難易	通勤距離 車・片道 km	伐倒 方法	集材方法		完了地点別内訳				
																			集材方法	平均 集運材 距離 m	山元 m ³		最終 m ³	合計 m ³	
1	1218に	間伐	32%	(5.17) 5.17	ヒノキ	55		1,591	901.77	26	19	0.57	500	55	25	中	中	12.8	列状 (1伐3残)	フォワーダ	1274	450	50	500	保育間伐活用型 (大代貯木場) (原木市場)
	1218ほ1	間伐	31%	(1.93) 1.93	ヒノキ	50		964	427.04	24	19	0.44	230	54	31	易	中		列状 (1伐3残)	フォワーダ		210	20	230	
	1218ち1	間伐	29%	(6.25) 6.25	ヒノキ	60		2,613	1,488.27	26	20	0.57	800	54	31	中	中		10.9	列状 (1伐3残)		フォワーダ	249	710	
合計				(13.35) 13.35			5,168	2,817.08				0.55	1,530	54								1,370	160	1,530	

※1 予定価格算出基礎の一部を示すものであり、技術提案の内容によっては、本条件調書と合わない場合がある。

※2 本条件調書の内容と現地不一致の場合は現地を優先する。

※3 生産量合計は、四捨五入の関係で資材内訳等とは一致しない場合がある。