

## (I) 一般的性状・損傷の特徴

- ◆ 鋼部材を対象として、分類1においては防食塗膜の劣化、分類2においては防食皮膜の劣化により、変色、ひびわれ、ふくれ、はがれ等が生じている状態をいう。
- ◆ 分類3においては、保護性錆が形成されていない状態をいう。
- ◆ 耐候性鋼材の表面に表面処理剤を塗布している場合、表面処理剤の塗膜の剥離は損傷として扱わない。
- ◆ 耐候性鋼材に塗装している部分は、塗装として扱う。
- ◆ 溶融亜鉛めっき表面に生じる白錆は、損傷として扱わない(白錆の状況は、損傷図に記録する)。
- ◆ 鋼コンクリート合成床版の底型枠及びI型鋼格子床版の底鋼板は、鋼部材として扱う。

| 分類 | 防食機能      |
|----|-----------|
| 1  | 塗装        |
| 2  | メッキ, 金属溶射 |
| 3  | 耐候性鋼材     |

## 【分類1: 塗装】



写真番号 5.1.1

説明

最外層の塗膜が変色した例



写真番号 5.1.2

説明

塗膜に局部的なうきが生じた例

## (I) 一般的性状・損傷の特徴

## 【分類1: 塗装】



写真番号 5.1.3

## 説明

塗装にはがれが生じた例  
(塗膜の層間での剥離で、下層の塗色が見えている。)



写真番号 5.1.4

## 説明

桁外面の塗膜(A塗装系)に変色と点錆が生じた例



写真番号 5.1.5

## 説明

鋼材角部の塗装(B塗装系)に点錆が生じた例

## (I) 一般的性状・損傷の特徴

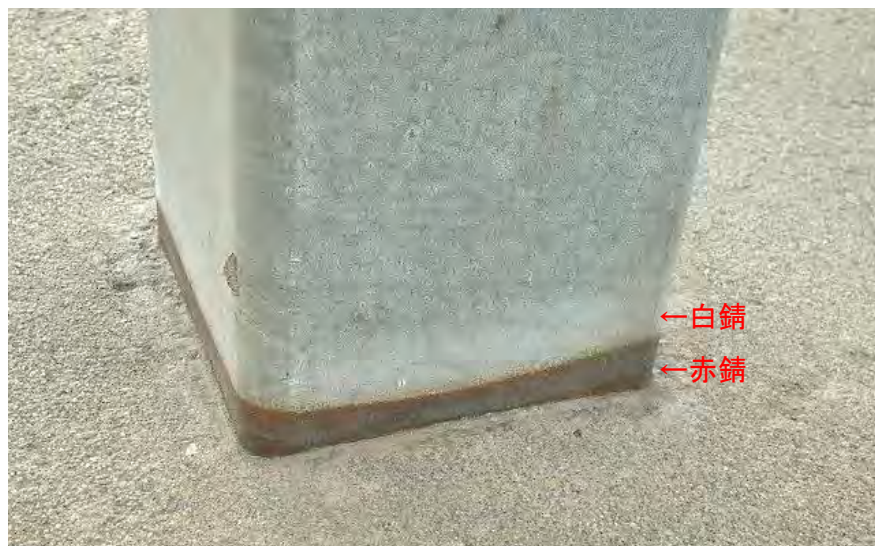
## 【分類2:メッキ・金属溶射】



写真番号 5.1.6

説明

熔融亜鉛メッキが消耗し、赤錆の点錆が生じた例



写真番号 5.1.7

説明

熔融亜鉛メッキの皮膜が局部的に消耗し、赤錆が生じた例  
亜鉛メッキ表面には、白錆が生じている。



写真番号 5.1.8

説明

金属溶射の皮膜に点錆が生じた例

## (I) 一般的性状・損傷の特徴

## 【分類3: 耐候性鋼材】



|      |                           |
|------|---------------------------|
| 写真番号 | 5.1.9                     |
| 説明   | 耐候性鋼材に大きさ1~3mm程度の粗い錆が生じた例 |



|      |                            |
|------|----------------------------|
| 写真番号 | 5.1.10                     |
| 説明   | 耐候性鋼材に大きさ5mm程度のうろこ状の錆が生じた例 |



|      |                            |
|------|----------------------------|
| 写真番号 | 5.1.11                     |
| 説明   | 表面処理剤を塗布した耐候性鋼材にこぶ状の錆が生じた例 |

## (Ⅱ) 他の損傷との関係

- ◆ 塗装, 溶融亜鉛めっき, 金属溶射において, 板厚減少等を伴う錆の発生を「腐食」として扱い, 板厚減少等を伴わないと見なせる程度の軽微な錆の発生は「防食機能の劣化」として扱う。
- ◆ 耐候性鋼材においては, 板厚減少を伴う異常錆が生じた場合に「腐食」として扱い, 粗い錆やウロコ状の錆が生じた場合は「防食機能の劣化」として扱う。
- ◆ コンクリート部材の塗装は, 対象としない。「コンクリート補強材の損傷」として扱う。
- ◆ 火災による塗装の焼失やススの付着による変色は, 「⑰その他」としても扱う。
- ◆ 局部的に「腐食」として扱われる錆を生じた箇所がある場合において, 腐食箇所以外に防食機能の低下が認められる場合は, 「防食機能の劣化」としても扱う。
- ◆ 耐候性鋼材で保護性錆が生じるまでの期間は, 錆の状態が一様でなく異常腐食かどうかの判断が困難な場合があるものの, 板厚減少等を伴うと見なせる場合には「腐食」としても扱う。板厚減少の有無の判断が難しい場合には, 「腐食」として扱う。



写真番号

5.2.1

説明

塗膜に点錆が生じている。

発錆は見られるものの, 拡がりのある腐食ではなく小規模の錆が点在している状態は, 「防食機能の劣化」として扱う。

## (Ⅱ) 他の損傷との関係



写真番号 5.2.2

## 説明

上塗り塗膜の広い範囲で、はがれが生じている。

下層の塗膜が広範囲に露出しているものの、錆は確認できないため、「防食機能の劣化」として扱う。



写真番号 5.2.3

## 説明

角部やボルトの頭などの塗膜が薄くなりやすい部位に、錆が生じているが、板厚減少は確認できない。

「防食機能の劣化」として扱う。



写真番号 5.2.4

## 説明

塗装した横構の一部に板厚減少を伴う錆が生じている。

「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。

## (Ⅱ) 他の損傷との関係



写真番号 5.2.5

## 説明

支承の全面に錆が生じ、断面欠損が生じている。

「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。



写真番号 5.2.6

## 説明

溶融亜鉛メッキの鋼材表面に著しい白錆が生じ、一部には板厚減少を伴う赤錆が生じている。

「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。



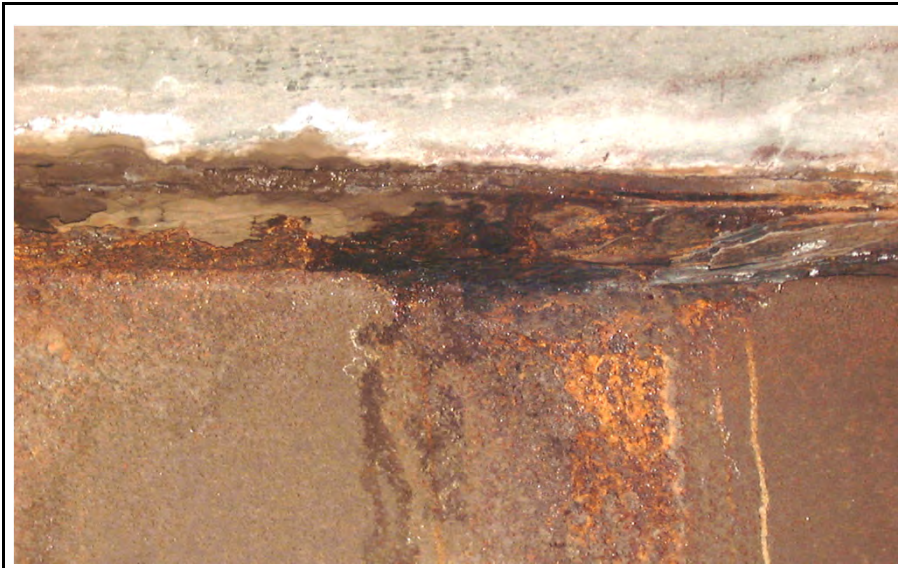
写真番号 5.2.7

## 説明

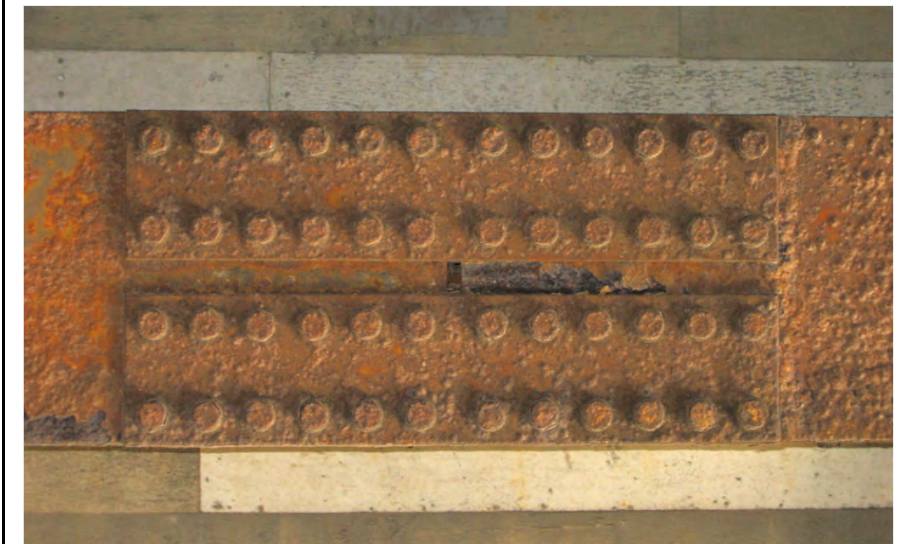
耐候性鋼材に保護性錆が形成されてなく、こぶ状の錆が広がっている。

「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。

|              |
|--------------|
| (Ⅱ) 他の損傷との関係 |
|--------------|



|  |       |
|--|-------|
| 写真番号   | 5.2.8 |
| 説明   |       |
| 裸仕様の耐候性鋼材に板厚減少が生じている。  |       |
| 局所的に不均一な凹凸のある錆が生じており、部分的に層状錆の剥離による板厚減少が確認できる。保護性錆が形成されていない状態である。 |       |
| 「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。   |       |



|  |       |
|--|-------|
| 写真番号   | 5.2.9 |
| 説明   |       |
| 耐候性鋼材に保護性錆が形成されてなく、局所的に層状剥離錆による板厚減少が見られ、全体的には不均一な錆による凹凸が生じている。 |       |
| 「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。   |       |



|  |        |
|--|--------|
| 写真番号                                       | 5.2.10 |
| 説明   |        |
| 耐候性鋼材に部分的な赤錆が生じている。                        |        |
| 漏水箇所では保護性錆が形成されず、異常な錆が進行しているが、板厚減少は確認できない。 |        |
| 「防食機能の劣化」として扱う。                            |        |



## (Ⅱ) 他の損傷との関係



写真番号 5.2.11

## 説明

表面処理剤を塗布した耐候性鋼材に、板厚減少を伴う層状剥離錆が生じ、ウェブでは不均一な錆が生じている。

「腐食」と「防食機能の劣化」の2項目で扱う。



写真番号 5.2.12

## 説明

耐候性鋼材に塗布した表面処理剤の塗膜が部分的に剥離し、変色が生じている。

表面処理剤の塗膜は、一般的に保護性錆の形成に伴い剥離するものであることから、損傷とは扱わない。なお、母材の錆の状態から、耐候性鋼材としての防食機能の状態を評価する必要がある。



写真番号 5.2.13

## 説明

耐候性鋼材の桁端を部分塗装した例である。なお、損傷はない。

部分塗装に損傷がある場合、塗装として扱う。

## (Ⅱ) 他の損傷との関係



写真番号 5.2.14

## 説明

コンクリート部材の塗装には  
がれが生じている。

表面保護等の目的で供用後  
にコンクリート部材に施工さ  
れた塗装に生じた損傷は、  
「コンクリート補強材の損傷」  
として扱う。



写真番号 5.2.15

## 説明

コンクリート部材の塗装には  
がれが生じている。

表面保護等の目的で供用後  
にコンクリート部材に施工さ  
れた塗装に生じた損傷は、  
「コンクリート補強材の損傷」  
として扱う。



写真番号 5.2.16

## 説明

火災による塗膜の消失と、ス  
スの付着による変色が生じて  
いる。

「その他」と「防食機能の劣  
化」の2項目で扱う。

## (Ⅲ) 損傷程度の評価

- ◆ 損傷程度の評価は、「防食機能の劣化」の損傷評価基準に基づいて行う。
- ◆ 損傷程度の評価区分は、「塗装」、「メッキ・金属溶射」、「耐候性鋼材」の3分類による。

## (1) 損傷評価基準

## 1) 損傷程度の評価区分

## 分類1: 塗装

| 区分 | 一般的状況                          |
|----|--------------------------------|
| a  | 損傷なし                           |
| b  | —                              |
| c  | 最外層の防食皮膜に変色を生じたり、局所的なうきが生じている。 |
| d  | 部分的に防食皮膜が剥離し、下層の塗膜が露出する        |
| e  | 防食皮膜の劣化範囲が広く、点錆が発生する           |

## 分類2: メッキ, 金属溶射

| 区分 | 一般的状況                |
|----|----------------------|
| a  | 損傷なし                 |
| b  | —                    |
| c  | 局所的に防食皮膜が劣化し、点錆が発生する |
| d  | —                    |
| e  | 防食皮膜の劣化範囲が広く、点錆が発生する |

注) 白錆や”やけ”は、ただちに耐食性に影響を及ぼすものではないため損傷とはならないが、その状況は損傷図に記録する。

## 分類3: 耐候性鋼材

| 区分 | 一般的状況   |
|----|---|
| a  | 損傷なし(保護性錆は粒子が細かく、一様に分布, 黒褐色を呈す)<br>(保護性錆の形成過程では, 黄色, 赤色, 褐色を呈す) |
| b  | —   |
| c  | 錆の大きさは1~5mm程度で粗い  |
| d  | 錆の大きさは5~25mm程度のうろこ状である  |
| e  | 錆は層状の剥離がある  |

注) 一般に、錆の色は黄色・赤色から黒褐色へと変化して安定していくが、錆色だけで保護性錆かどうかを判断することはできない。  
また、保護性錆が形成される過程では、安定化処理を施した場合に、皮膜の残っている状態で錆むらが生じることもある。

|        |           |         |
|--------|-----------|---------|
| 鋼部材の損傷 | ⑤ 防食機能の劣化 | 12 / 39 |
|--------|-----------|---------|

(Ⅲ) 損傷程度の評価

(2) 評価例 (1/10)

【分類1: 塗装】

評価 c




|      |                |
|------|----------------|
| 写真番号 | 5.3.1          |
| 部材名  |                |
| 主桁   | (S-Gs-S-Mg)    |
| 備考   | 最外層の塗膜が変色している。 |



|      |                |
|------|----------------|
| 写真番号 | 5.3.2          |
| 部材名  |                |
| 主桁   | (S-Gs-S-Mg)    |
| 備考   | 最外層の塗膜が変色している。 |



|      |                  |
|------|------------------|
| 写真番号 | 5.3.3            |
| 部材名  |                  |
| 主桁   | (S-Bs-S-Mg)      |
| 備考   | 塗膜に局所的なうきが生じている。 |

|  |   |      |       |     |                    |    |  |
|--|---|------|-------|-----|--------------------|----|--|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |   |      |       |     |                    |    |  |
| (2) 評価例 (2/10)   | 【分類1: 塗装】      評価 d   |      |       |     |                    |    |  |
|    | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.4</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>部分的に塗膜が剥離し、下層の塗膜が露出している。<br/>(一般塗装(A塗装系)の例)</td> </tr> </table> | 写真番号 | 5.3.4 | 部材名 | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  | 備考 | 部分的に塗膜が剥離し、下層の塗膜が露出している。<br>(一般塗装(A塗装系)の例) |
| 写真番号   | 5.3.4   |      |       |     |                    |    |  |
| 部材名  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)   |      |       |     |                    |    |  |
| 備考   | 部分的に塗膜が剥離し、下層の塗膜が露出している。<br>(一般塗装(A塗装系)の例)  |      |       |     |                    |    |  |
|   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.5</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>主桁<br/>(S-Bs-S-Mg)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>上塗り塗装が変色し、はがれが生じている。</td> </tr> </table>                        | 写真番号 | 5.3.5 | 部材名 | 主桁<br>(S-Bs-S-Mg)  | 備考 | 上塗り塗装が変色し、はがれが生じている。                       |
| 写真番号   | 5.3.5   |      |       |     |                    |    |  |
| 部材名  | 主桁<br>(S-Bs-S-Mg)   |      |       |     |                    |    |  |
| 備考   | 上塗り塗装が変色し、はがれが生じている。  |      |       |     |                    |    |  |
|  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.6</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>鋼床版<br/>(S-Bs-S-Ds)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>鋼床版下面のUリブ溶接部近傍に塗膜の剥離が見られる。</td> </tr> </table>                 | 写真番号 | 5.3.6 | 部材名 | 鋼床版<br>(S-Bs-S-Ds) | 備考 | 鋼床版下面のUリブ溶接部近傍に塗膜の剥離が見られる。                 |
| 写真番号   | 5.3.6   |      |       |     |                    |    |  |
| 部材名  | 鋼床版<br>(S-Bs-S-Ds)  |      |       |     |                    |    |  |
| 備考   | 鋼床版下面のUリブ溶接部近傍に塗膜の剥離が見られる。  |      |       |     |                    |    |  |

|             |
|-------------|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価 |
|-------------|

(2) 評価例 (3/10)

【分類1: 塗装】

評価 e



|                   |  |
|-------------------|--|
| 写真番号              | 5.3.7                                  |
| 部材名               |  |
| 主桁<br>(S-Bs-S-Mg) |  |
| 備考                | 塗膜が広く剥離し、下塗りが露出している。<br>(一般塗装(A塗装系)の例) |



|                   |                                   |
|-------------------|-----------------------------------|
| 写真番号              | 5.3.8                             |
| 部材名               |                                   |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |                                   |
| 備考                | 塗膜が広く剥離し、下塗りが露出している。<br>(重防食塗装の例) |

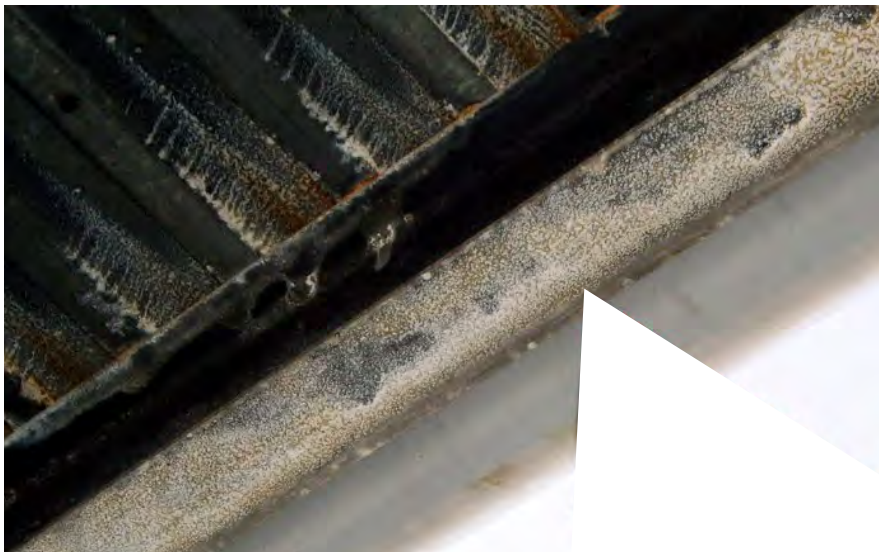



|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| 写真番号              | 5.3.9            |
| 部材名               |                  |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |                  |
| 備考                | 広い範囲で、点錆が発生している。 |

|  |   |  |        |     |                     |    |  |
|--|---|--|--------|-----|---------------------|----|--|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |   |  |        |     |                     |    |  |
| (2) 評価例 (4/10)   | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:40%; text-align: center;">【分類2:メッキ・金属溶射】</td> <td style="width:60%; text-align: center;">評価 c</td> </tr> </table>   | 【分類2:メッキ・金属溶射】                           | 評価 c   |     |                     |    |  |
| 【分類2:メッキ・金属溶射】   | 評価 c  |  |        |     |                     |    |  |
|    | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.10</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が消耗し、母材に錆が発生している。<br/>(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>  | 写真番号                                     | 5.3.10 | 部材名 | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)   | 備考 | 局部的に防食皮膜が消耗し、母材に錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例) |
|  | 写真番号  | 5.3.10                                   |        |     |                     |    |  |
|  | 部材名   | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)                        |        |     |                     |    |  |
|  | 備考  | 局部的に防食皮膜が消耗し、母材に錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例) |        |     |                     |    |  |
|   | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.11</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>支承本体<br/>(B-Be-S-Bh)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が劣化し、母材鋼材に錆が発生している。<br/>(金属溶射の例)</td> </tr> </table> | 写真番号                                     | 5.3.11 | 部材名 | 支承本体<br>(B-Be-S-Bh) | 備考 | 局部的に防食皮膜が劣化し、母材鋼材に錆が発生している。<br>(金属溶射の例)  |
|  | 写真番号  | 5.3.11                                   |        |     |                     |    |  |
|  | 部材名   | 支承本体<br>(B-Be-S-Bh)                      |        |     |                     |    |  |
|  | 備考  | 局部的に防食皮膜が劣化し、母材鋼材に錆が発生している。<br>(金属溶射の例)  |        |     |                     |    |  |
|  | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.12</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>支承本体<br/>(B-Be-X-Bh)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。<br/>(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>   | 写真番号                                     | 5.3.12 | 部材名 | 支承本体<br>(B-Be-X-Bh) | 備考 | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例)    |
|  | 写真番号  | 5.3.12                                   |        |     |                     |    |  |
|  | 部材名   | 支承本体<br>(B-Be-X-Bh)                      |        |     |                     |    |  |
|  | 備考  | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例)    |        |     |                     |    |  |

|  |  |      |        |     |                      |    |                                   |
|--|--|------|--------|-----|----------------------|----|-----------------------------------|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |  |      |        |     |                      |    |                                   |
| (2) 評価例 (5/10)   | 【分類2: メッキ・金属溶射】      評価 c  |      |        |     |                      |    |                                   |
|    | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.13</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>落橋防止システム (B-Bs-S-Sf)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table> | 写真番号 | 5.3.13 | 部材名 | 落橋防止システム (B-Bs-S-Sf) | 備考 | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例) |
| 写真番号   | 5.3.13   |      |        |     |                      |    |                                   |
| 部材名  | 落橋防止システム (B-Bs-S-Sf)   |      |        |     |                      |    |                                   |
| 備考   | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)  |      |        |     |                      |    |                                   |
|   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.14</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>点検施設 (I-I-S-Ip)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>      | 写真番号 | 5.3.14 | 部材名 | 点検施設 (I-I-S-Ip)      | 備考 | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例) |
| 写真番号   | 5.3.14   |      |        |     |                      |    |                                   |
| 部材名  | 点検施設 (I-I-S-Ip)  |      |        |     |                      |    |                                   |
| 備考   | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)  |      |        |     |                      |    |                                   |
|  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.15</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>添架物 (U-U-S-Ut)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>       | 写真番号 | 5.3.15 | 部材名 | 添架物 (U-U-S-Ut)       | 備考 | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例) |
| 写真番号   | 5.3.15   |      |        |     |                      |    |                                   |
| 部材名  | 添架物 (U-U-S-Ut)   |      |        |     |                      |    |                                   |
| 備考   | 局部的に防食皮膜が消耗し、錆が発生している。(溶融亜鉛メッキの例)  |      |        |     |                      |    |                                   |



|  |   |                |        |     |                     |    |  |
|--|---|----------------|--------|-----|---------------------|----|--|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |   |                |        |     |                     |    |  |
| (2) 評価例 (6/10)   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">【分類2:メッキ・金属溶射】</td> <td style="width: 70%; text-align: center;">評価 e</td> </tr> </table>  | 【分類2:メッキ・金属溶射】 | 評価 e   |     |                     |    |  |
| 【分類2:メッキ・金属溶射】   | 評価 e  |                |        |     |                     |    |  |
|    | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.16</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆(赤錆)が発生している。<br/>(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>  | 写真番号           | 5.3.16 | 部材名 | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)   | 備考 | 防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆(赤錆)が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例) |
| 写真番号   | 5.3.16  |                |        |     |                     |    |  |
| 部材名  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)   |                |        |     |                     |    |  |
| 備考   | 防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆(赤錆)が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例)  |                |        |     |                     |    |  |
|   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.17</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>支承本体<br/>(B-Be-X-Bh)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>防食皮膜の消耗範囲が広く、全体に多数の点錆が発生している。<br/>(金属溶射の例)</td> </tr> </table> | 写真番号           | 5.3.17 | 部材名 | 支承本体<br>(B-Be-X-Bh) | 備考 | 防食皮膜の消耗範囲が広く、全体に多数の点錆が発生している。<br>(金属溶射の例)  |
| 写真番号   | 5.3.17  |                |        |     |                     |    |  |
| 部材名  | 支承本体<br>(B-Be-X-Bh)   |                |        |     |                     |    |  |
| 備考   | 防食皮膜の消耗範囲が広く、全体に多数の点錆が発生している。<br>(金属溶射の例)   |                |        |     |                     |    |  |
|  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.18</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td>高欄<br/>(R-R-S-Ra)</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆が発生している。<br/>(溶融亜鉛メッキの例)</td> </tr> </table>       | 写真番号           | 5.3.18 | 部材名 | 高欄<br>(R-R-S-Ra)    | 備考 | 防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例)     |
| 写真番号   | 5.3.18  |                |        |     |                     |    |  |
| 部材名  | 高欄<br>(R-R-S-Ra)  |                |        |     |                     |    |  |
| 備考   | 防食皮膜の消耗範囲が広く、点錆が発生している。<br>(溶融亜鉛メッキの例)  |                |        |     |                     |    |  |



|        |           |         |
|--------|-----------|---------|
| 鋼部材の損傷 | ⑤ 防食機能の劣化 | 18 / 39 |
|--------|-----------|---------|

(Ⅲ) 損傷程度の評価

|   |  |  |
|---|--|--|
| (2) 評価例(7/10)   | 【分類3:耐候性鋼材】  | 評価 b   |
|   | 写真番号   | 5.3.19   |
|   | 部材名  | アーチリブ<br>(S-As-S-Ar)   |
|   | 備考   | 保護性錆が形成されていない。   |
|   | 写真番号   | 5.3.20   |
|  | 部材名  | 横桁<br>(S-Gs-S-Cr)  |
|   | 備考   | 保護性錆が形成されていない。   |
|   | 写真番号   | 5.3.21   |
|   |  | 部材名  |
| 備考  |  | 保護性錆が形成されていない。<br><br>耐候性鋼材に塗布した表面処理剤の塗膜が部分的に剥離し、変色が生じている。なお、表面処理剤の塗膜は、一般的に保護性錆の形成に伴い剥離する。 |

|  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
|--|---|--------------|--------|--|-----|--|--|--------------------|--|--|----|---|--|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| (2) 評価例 (8/10)   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">【分類3: 耐候性鋼材】</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">評価 c</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> </table>  | 【分類3: 耐候性鋼材】 | 評価 c   |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 【分類3: 耐候性鋼材】   | 評価 c  |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
|    | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">写真番号</td> <td style="width: 33%;">5.3.22</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>試験片<br/>(表面拡大)</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td colspan="2">                     錆の大きさは1～5mm程度で粗い。<br/>                     (注: 錆の色は、環境条件によって様々である。)                 </td> </tr> </table> | 写真番号         | 5.3.22 |  | 部材名 |  |  | 試験片<br>(表面拡大)      |  |  | 備考 | 錆の大きさは1～5mm程度で粗い。<br>(注: 錆の色は、環境条件によって様々である。) |  |
|  | 写真番号  | 5.3.22       |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 部材名  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 試験片<br>(表面拡大)  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 備考   | 錆の大きさは1～5mm程度で粗い。<br>(注: 錆の色は、環境条件によって様々である。)   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
|   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">写真番号</td> <td style="width: 33%;">5.3.23</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>下横構<br/>(S-Gs-S-LI)</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td colspan="2">                     錆の大きさは3mm程度で粗い。                 </td> </tr> </table>  | 写真番号         | 5.3.23 |  | 部材名 |  |  | 下横構<br>(S-Gs-S-LI) |  |  | 備考 | 錆の大きさは3mm程度で粗い。                               |  |
|  | 写真番号  | 5.3.23       |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 部材名  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 下横構<br>(S-Gs-S-LI)   |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 備考   | 錆の大きさは3mm程度で粗い。   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
|  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">写真番号</td> <td style="width: 33%;">5.3.24</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td colspan="2">                     錆の大きさは3mm程度で粗い。                 </td> </tr> </table>   | 写真番号         | 5.3.24 |  | 部材名 |  |  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |  |  | 備考 | 錆の大きさは3mm程度で粗い。                               |  |
|  | 写真番号  | 5.3.24       |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 部材名  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |
| 備考   | 錆の大きさは3mm程度で粗い。   |              |        |  |     |  |  |                    |  |  |    |   |  |

|  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
|--|---|------|--------|-----|--|-------------------|--|----|---|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| (2) 評価例 (9/10)   | 【分類3: 耐候性鋼材】  |      |        |     |  |                   |  |    |   |
|  | 評価 d  |      |        |     |  |                   |  |    |   |
|    | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.25</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>試験片<br/>(表面拡大)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     錆の大きさは5～25mm程度のうろこ状である。<br/>                     (注: さびの色は, 環境条件によって様々である。)                 </td> </tr> </table> | 写真番号 | 5.3.25 | 部材名 |  | 試験片<br>(表面拡大)     |  | 備考 | 錆の大きさは5～25mm程度のうろこ状である。<br>(注: さびの色は, 環境条件によって様々である。) |
| 写真番号   | 5.3.25  |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 部材名  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 試験片<br>(表面拡大)  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 備考   | 錆の大きさは5～25mm程度のうろこ状である。<br>(注: さびの色は, 環境条件によって様々である。)   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
|   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.26</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     錆の大きさは5～15mm程度のうろこ状である。                 </td> </tr> </table>   | 写真番号 | 5.3.26 | 部材名 |  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |  | 備考 | 錆の大きさは5～15mm程度のうろこ状である。                               |
| 写真番号   | 5.3.26  |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 部材名  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 備考   | 錆の大きさは5～15mm程度のうろこ状である。   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
|  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">写真番号</td> <td>5.3.27</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     錆の大きさは6mm程度のうろこ状である。                 </td> </tr> </table>  | 写真番号 | 5.3.27 | 部材名 |  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |  | 備考 | 錆の大きさは6mm程度のうろこ状である。                                  |
| 写真番号   | 5.3.27  |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 部材名  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |   |      |        |     |  |                   |  |    |   |
| 備考   | 錆の大きさは6mm程度のうろこ状である。  |      |        |     |  |                   |  |    |   |

|  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
|--|--|------|--------|-----|--|-------------------|--|----|--|
| (Ⅲ) 損傷程度の評価  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| (2) 評価例(10/10)   | 評価 e   |      |        |     |  |                   |  |    |  |
|    | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.28</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>試験片<br/>(表面拡大)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     錆の層状剥離がある。<br/>                     (注:さびの色は、環境条件によって様々である。)                 </td> </tr> </table> | 写真番号 | 5.3.28 | 部材名 |  | 試験片<br>(表面拡大)     |  | 備考 | 錆の層状剥離がある。<br>(注:さびの色は、環境条件によって様々である。) |
| 写真番号   | 5.3.28   |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 部材名  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 試験片<br>(表面拡大)  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 備考   | 錆の層状剥離がある。<br>(注:さびの色は、環境条件によって様々である。)   |      |        |     |  |                   |  |    |  |
|   | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.29</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     漏水・滞水のある箇所において、錆の層状剥離がある。                 </td> </tr> </table>                                | 写真番号 | 5.3.29 | 部材名 |  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |  | 備考 | 漏水・滞水のある箇所において、錆の層状剥離がある。              |
| 写真番号   | 5.3.29   |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 部材名  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 備考   | 漏水・滞水のある箇所において、錆の層状剥離がある。  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
|  | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">写真番号</td> <td>5.3.30</td> </tr> <tr> <td>部材名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>主桁<br/>(S-Gs-S-Mg)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>                     表面処理剤を塗布した耐候性鋼材において、こぶ状や層状の剥離錆が発生している。                 </td> </tr> </table>                   | 写真番号 | 5.3.30 | 部材名 |  | 主桁<br>(S-Gs-S-Mg) |  | 備考 | 表面処理剤を塗布した耐候性鋼材において、こぶ状や層状の剥離錆が発生している。 |
| 写真番号   | 5.3.30   |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 部材名  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 主桁<br>(S-Gs-S-Mg)  |  |      |        |     |  |                   |  |    |  |
| 備考   | 表面処理剤を塗布した耐候性鋼材において、こぶ状や層状の剥離錆が発生している。   |      |        |     |  |                   |  |    |  |