

木材加工流通施設整備における 優良事例集（概要版）

令和7年12月 林野庁木材産業課

優良事例調査について

趣旨

- ✓ 林野庁では、木材が適切に供給・利用され、森林・林業の循環サイクルを維持するため、製材工場などの木材加工流通施設の整備に対して、支援を行っております。
- ✓ 今般、今後の木材加工流通体制の整備の参考にしていただくため、これまでの事業による成果を取りまとめた優良事例集を作成しました。

収集方法等

- ✓ 令和2～6年度までに新たに^(※)整備・稼働した木材加工流通施設のうち、特徴的な取組を持った施設整備の事例を収集しました。
^(※) 新たな施設の稼働の他、既存施設の増強も含む。
- ✓ 収集は、令和7年5月15日～6月13日まで、都道府県の木材加工流通施設整備担当を通じて実施しました。それぞれの事例において、「施設整備の概要」、「取組の背景・目的」、「取組の成果」、「今後の課題」等について収集。

掲載概要

- ✓ 収集の結果、43道府県60事例を報告していただきました。
- ✓ 本事例集では報告のあった事例について、テーマ別に①生産規模拡大（42事例）、②省力化（18事例）、③高付加価値化・品目転換（19事例）、④JAS製材生産拡大（14事例）、⑤地域の連携拡大（18事例）、⑥その他（2事例）に分類して掲載しました。

事例集の構成

- ✓ 概要版には、それぞれの分類から特徴的な事例を紹介し、巻末にはそれぞれの事例について、テーマ別（規模拡大、省力化等）、工場区分別（製材、集成材、プレカット等）、生産品目別（柱、梁、2×4等）、整備内容（バーカー、バンドソー、チッパー・キヤンター）について、該当する事例が分かるような分類表を掲載しました。
- ✓ また全体版では、60事例をテーマ別に掲載しました。

1. 生産規模拡大に向けた取組

- ✓ 地域の木材生産規模を拡大させるための整備としては、
 - ① 工場の新設や生産能力の拡大などにより生産規模を拡大させる取組の他
 - ② ボトルネックを解消することで生産規模を拡大させる取組が見られます。

新設備の導入

- ✓ 利用できる資源量の増加や、外材からの転換を契機として、地域での生産・供給を拡大するため、**新工場の整備や、新たな工場ラインを導入**することで生産規模の拡大に取組んでいます。

(例) 株式会社なかにし（青森県・五所川原市）

- 外材も利用するプレカット工場であったが、地域材を利用するため自社で製材工場を新設
- プレカット事業で使用する木材の5割以上をスギなどの地域材で供給できるなど、地元産材の利用が拡大し、地域経済の活性化にも寄与



カセット式自動棧入れ装置
板材角材兼用装置



チッパー・キャンターの導入

詳細は全体版P5を参照

ボトルネックの解消

- ✓ 利用できる資源量の増加や、外材からの転換を契機として、地域での生産・供給を拡大するため、**新工場の整備や、新たな工場ラインを導入**することで生産規模の拡大に取組んでいます。

(例) 長良川木材事業協同組合（岐阜県・郡上市）

- 大径材の活用が課題となっていたため、加工の支障となっていた根張り取り機を整備
- 素材生産者が小径木から大径木まで一括して納入できる体制を構築し、地域材利用量も1.4倍に拡大



根張り取り機



床上操作式製材車

詳細は全体版P11を参照

2. 省力化に向けた取組

- ✓ 省力化等により生産能力を拡大させる取組としては、
 - ① 加工工程などの生産能力拡大により省力化を図る取組の他
 - ② 一部人力で行っていた工程を機械に置き換えることで省力化を図る取組が見られました。

生産性の向上

- ✓ 機械の入れ替え等により、製材機械などの加工能力を向上させることで、省力化を図る。

(例) 有限会社大塚林業（栃木県・鹿沼市）

- 地域の森林資源として充実している大径材の活用にむけ、独自の木取を自動化したノーマンバンドソーを整備
- 製材スピードが従来の3倍に向上し、丸太消費量は従来比3倍に。



ツインバンドソーライン



ツインバンドソーライン

詳細は全体版P24を参照

人力作業の縮減

- ✓ 製品の選別や、梱包作業など、人力で行っていた工程を機械作業に置き換えることで、省力化を図る。

(例) 松本木材株式会社（熊本県・荒尾市）

- 製材後の選別・梱包に人手を取られていたことから、選別機等を整備
- 用途に合わせた細かな選別等が可能になり、地域材利用量が1割増加。



自動製品選別装置



グレーディングマシン

詳細は全体版P30を参照

3. 高付加価値化・品目転換に向けた取組

4. JAS製材の生産拡大に向けた取組

- ✓ 高付加価値化として、板材など新たな製品を生産する取組や輸出向けといった、 2×4 材や輸出材など、品目を転換し生産を拡大する取組が見られました。
- ✓ また、非住宅建築物の木造化推進に向けて等、JAS製材の生産拡大に向けた取組も見られました。

高付加価値化

- ✓ 大径材を加工し付加価値の高い板材を生産するなど、製品の付加価値を拡大。

(例) 株式会社 しそう森の木（兵庫県・宍粟市）

- 活用が進んでいない大径材の活用を進めるため、大径木対応の帯鋸盤等を整備
- 木取の工夫でスギ大径材の高歩留率を実現し、上下心去平角や柾目板CLTパネル等、新製品を開発。



帯鋸盤



柾目板のCLT

詳細は全体版P38を参照

JAS生産拡大

- ✓ 非住宅の需要を拡大させるため、地域の製材所とともに、性能が明らかな材を供給するためJAS材の生産を拡大

(例) 有限会社かがわ木材加工センター（香川県・高松市）

- 公共建築物の木造化に向け、品質の確かな県産木材を利用できるようグレーディングマシン等を導入
- 住宅需要が減少する中、非住宅向け需要への販路拡大を推進



打撃式グレーディング装置



印字装置

詳細は全体版P45を参照

5. 地域の連携拡大に向けた取組

6. その他

- ✓ 地域の複数の製材事業者等が連携して生産拡大を図る取組が見られました。
- ✓ また、その他、今後の需要拡大を見据えたストックヤードの拡大といった取り組みも見られました。

地域の連携拡大

- ✓ 自社で乾燥施設を持てない事業者が連携し、共同で乾燥機を整備するなど連携した取り組みにより生産を拡大

(例) 肥後木材株式会社（熊本県・熊本市）

- 連携して乾燥した製品の販売を拡大させるため、原木・製品市場に乾燥機を導入。
- 地域の製材所と連携した製品市場の新たな役割を創出し、品質の確かな製材品を安定的に供給



木材乾燥機



自社ブランド材

詳細は全体版P57を参照

ストックヤードの整備

- ✓ 運送コストの低減等を図り、需要先への効率的な運送も可能に

(例) 静岡県森林組合連合会（静岡県・伊豆市）

- 素材生産現場近い箇所に中間土場を設置。
- 大型流通拠点として、トレーラーでの大ロット輸送が可能になり、県内だけでなく多くの需要先に安定的に供給



貯木場



トラックスケール

詳細は全体版P61を参照

No	都道府県名	市町村名	事業実施主体	掲載ページ	テーマ					工場区分		生産品目										整備内容																										
					規模拡大	省力化	高付加価値化 品目転換化	JAS製材	地域連携	その他	製材	集成材	ブレカット	チップ	ストックヤード	柱	梁	土台	2×4	ラミナ	羽柄	板材	その他角材	集成材	合板	CUT	LVL	ブレカット	チップ	その他	バーカー	バンドソー	丸のこ	キャンター	リップソー	ブレーナー	モルダーラー	乾燥機	グレーディングマシン	省力化設備	チッパー	フレーキング機	集成材プレス機	フレーキング加工機	フォーコリフト	ログロード	原木輸送	トラック
30	和歌山	すさみ町	株式会社かつら木材商店	P27	規	省					製																					O																
30	和歌山	田辺市	株式会社山長商店	P44	規		J				製																																					
31	鳥取	鳥取市	久本木材株式会社	P45		省		地			ブ																					O		O	O	O						O						
32	鳥取	南部町	株式会社ミヨシ産業	P39			高				ブ																																					
32	島根	出雲市	須山木材株式会社	P14	規	省	高				ブ																													O	O							
33	岡山	美咲町	株式会社江与味製材	P15	規						他				ラ	板															O																	
34	広島	庄原市	(株)フォレストワン	P40	規			地			製																					O		O	O													
35	山口	美祢市	山口県森林組合連合会	P16	規						他																													O	O							
36	徳島	小松島市	ナイス株式会社 ウッドファースト株式会社	P54	規	省	高	地			製							ラ													O		O	O	O													
36	徳島	徳島市	株式会社ダイリFPC	P55	省	高	地				製						2																O		O	O						O						
36	徳島	那珂町	新丹生谷製材協同組合	P56	規	高	地				製							羽	板												O		O	O														
37	香川	高松市	有限会社かがわ木材加工センター	P46			J				製			柱				板																				O	O									
38	愛媛	西条市	株式会社サイプレス・スナダヤ	P17	規						製	集		柱	土	板	集	C																		O		O										
39	高知	馬路村	馬路林材加工協同組合	P41	規	高	J				製			柱	梁			板																				O										
40	福岡	大牟田市	松本木材株式会社	P18	規						製			柱				羽														O										O						
41	佐賀	伊万里市	中国木材株式会社	P28	規			地			ブ																																					
42	長崎	大村市	株式会社 谷川建設	P29	規	省					ブ			柱	梁			板																							O							
43	熊本	熊本市	肥後木材株式会社	P57		高	J	地			他	柱	梁																								O	O	O									
43	熊本	荒尾市	松本木材株式会社	P30	規	省	J				製			柱			羽																				O	O	O									
44	大分	佐伯市	佐伯広域森林組合	P19	規	高					製		チス	柱	梁			羽	角																	O												
45	宮崎	日向市	耳川林業事業協同組合	P20	規		J				製			柱	梁			羽	板	角															O		O	O										
46	鹿児島	湧水町	MEC Industry株式会社	P21	規	高	J	地			製		他		2	ラ	板	集	C																O	O				O	O							
46	鹿児島	志布志市	外山木材株式会社	P58		高	J	地			製					2	ラ	板	集	C																O	O				O							
合 計					42	18	19	14	18	2	33	3	12	3	2	4	20	13	2	5	8	9	13	4	3	0	4	0	9	1	4	9	15	2	2	3	15	19	11	6	2	1	8	6	2	0	3	3