

天然林における移動式玉切装置の実行結果

莊川営林署 坂下 定一 小林 稔
上野 正丸 A C セット

1. 目的

私達の製品事業所では今年度夏山の天然林を実行するにあたって、認定者、規制者によってチェンソーのローテーションが組めない2セットに移動式玉装を導入し、その定着化に努めてきたので、実行結果について報告したい。

2. 内容

玉装の使用は人工林ではある程度定着しており、天然林も他局署では既に実行結果が出ているが、六厩川の大径広葉樹において、事業ベースに乗せることが出来るかどうかが大変不安であった。しかしながら現在の配置要員で事業を実行するについては、振動障害対策として導入された玉装を、「何としても効率的に又安全に使いこなす」と言う、立場と意識を持って事業所では、打って一丸となり積極的に取組んできた。

表-1. チエンソー造材と玉装造材のローテーションの比較

チエンソー		玉装											
	規制	月	火	水	木	金	土	月	火	水	木	金	土
A	制限なし	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
B	月 3日	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
C	制限なし	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
D	月 3日	○	○	○	○	○	○	XX	XX	XX	XX	XX	XX
E	" "	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
F	制限なし	○	○	○	○	○	○	XX	XX	XX	XX	XX	XX
G	認定者	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

凡 例. ○ チエンソー造材 X 伐倒.

注. B,D,Eはオ4週はチエンソーが使えないため現実は月間ローテンションで実行。

これはチェンソーのローテーションの組めないAセットの例であるが、玉装を入れない左の表では正常に作業が出来るのは一週間に僅か2日である。しかもチェンソーは盤台で手一杯で、先山伐倒は出来ない。これを玉装にすると、ローテーションは正常になり、しかも先山伐倒が可能になってくる。又、認定者も玉装によって造材作業が出来る。

3. 実行結果と問題点

各数値は表-2のとおりであり。特に盤台作設の延人員と生産性について、チェンソーと玉装の比較をしてみると、チェンソー盤台に比べて玉装盤台は2セット共、掛り増しがある。その原因は、

- (1) 初めての実行で不慣れがあった。
- (2) チェンソー盤台に比べて、玉装盤台は構造が複雑である。……と考えられる。

生産性をみると、これも約20%程度落ちた。この原因は、

- (1) 枝払いが1人のため時間がかかった。
- (2) 玉装盤台へ材をセットするのに時間がかかった。
- (3) 認定者、規制者の付帯作業があった。……が考えられる。

表-2 作業条件と実行結果の比較

項目		A (玉装)	C (玉装)	B (チェンソー)
作業条件	箇所	六厩川国有林100ろ	秋町国有林323ろ	六厩川国有林128ろ
	林種	天然林	天然林	天然林
	林相	広葉樹林	針広混交林	針広混交林
	伐採種	皆伐	皆伐	皆伐
	面積	7.12 ha	9.38 ha	4.98 ha
	N率	2 %	26 %	32 %
	ha当たり蓄積	261 m³	202 m³	205 m³
	ha当たり立木本数	262 本	220 本	244 本
	1本当り立木材積	0.998 m³	0.918 m³	0.838 m³
	索張方式	エンドレスタイラー	エンドレスタイラー	エンドレスタイラー
実行結果	スパン	901 m	1,190 m	1,121 m
	索張延人員	81.250 人工	92.750 人工	56.500 人工
	盤台作設人員	73 人工	69 人工	47 人工
	実行生産量	1,391 m³	1,600 m³	1,246 m³
	主作業延人員	435.500 人工	514.250 人工	297 人工
	生産性(主作業)	3.19 m³	3.11 m³	4.20 m³
	副作業延人員	378.250 人工	429 人工	282.250 人工
	主副作業延人員	813.750 人工	943.250 人工	579.250 人工
	林内生産性	1.71 m³	1.70 m³	2.15 m³
	作業期間	53年5月～11月	53年5月～11月	53年5月～9月

4. 対応策

以上の問題点に対する対応策をまとめると「表-3」のとおりである。

表-3 問題点と対応策

問題点	対応策
1. 盤台構造が複雑であり経費が掛る。	(1) 1伐区の集材量を多く計画するか、1盤台に幾線も乗る架線計画をすることにより副作業率を下げる。 (2) 今後更に改善工夫し、早期に習熟度を高める。
2. 枝払いの能率化と労力の軽減化が必要である。	(1) 先山の伐倒時には出来るだけ手工具等により枝払いをし、盤台の流れをスムーズにする。 (2) 盤台での枝払いには軽量のチェンソーを併用し、労力の軽減をはかる。
3. 小径木の造材は効率的でない。	(1) 小型の移動玉装を開発し、小径木には手軽で、セットし易いものを併用、効率化を図る。

5. まとめ

私達の製品事業所は、天然林広葉針における移動式玉装の実用化は成功したと言える。

更に具体的には、

- (1) チェンソー造材によるローテーションの組めない2セットの事業が出来た。
- (2) 全職員が積極的に取り組み、定着化に自信を得、今後新しい機械の導入にも、取り組む姿勢が出来た。
- (3) 更に作業仕組等を改善することによって、生産性の向上が期待できる確信を得た。