

# ツリースペードによる緑化木の堀取りについて

岡崎営林署 横山 碧 幅上 満雄

## 1. はじめに

緑化樹木の生産は、長期間にわたる養成管理が必要であり、多種の作業が付随し、作業の主体は人力に負うところが多い。一回床替定植のあと、数年間据置養成し、堀取梱包、出荷する作業仕組のなかで、根切りや、二回床替を実行し、細根の多い充実した樹木に仕立て、移植後の活着を高めることは、扱う樹木が大きく、出荷、除草などの作業ピークと時期が重なり、また多大の労力を必要とすることから、実行するのが困難な状態である。

この様な背景のもとに、機械により堀取作業の省力を図るため、ツリースペードの管理換をうけ、苗畠での実用化を目指して作業を進めてきたが、ツリースペード本体が大きく、現在養成している苗間では、単木規格品の、育苗地からの堀取出荷には適さず、また機械に合せた苗間にすると、生産本数の低下や、育苗地の有効活用の面で問題が残る。

高木類を主体とする床替作業を、人力と併用で、機械を活用することにより、活動力の高い緑化樹木の省力生産を目標に、実験を進めてきた経過を報告する。

## 2. 供試機の概要

図-1 TS-30概略図

表-1 主要諸元

ツリースペードを、トラクターの三点懸架装置により懸架させ、トラクターのバックホー用の油圧につなぎ、作動させるものである。

### 1. 機械堀取作業順序

1. 堀取樹種前方で、ツリースペードのフレームの左右を開く。
2. 堀取樹種を、スペードの中央にセットし、フレームを開る。
3. フレームを地表まで下げて固定する。
4. スペードを挿入する。
5. スペードを挿入した状態で、フレームを上げ、樹木を堀取る。

4枚のスペードを、円錐状に挿入し鉢付きとするもので、鉢径75cm、深さ80cmとなる。

### 2. 機械植込作業順序

1. フレームを下げ、植穴の中央にスペードを挿入する。
2. スペードを引抜く。

3. フレームの左右を開く。
4. ツリースペードを樹木から離脱する。

### 3. 試験内容

1. 作業方法の検討
2. 作業功程と経済性
3. 床替後の活着状況
4. 梱包方法の検討

について、11年生クロマツ、4年生マテバシイ、山取スギの間引して堀取出荷した育苗地で、整理を兼ねた床替を、機械と人力作業の併用で、実行するなかで調査した。

### 4. 実行結果と考察

1. 作業方法について  
床替地の耕耘、整地などの床作り作業後、
  1. 植穴堀。床替地へツリースペードにより植穴を堀る。
  2. 土運搬。1.で堀取った土を、樹木堀取穴へ埋土用として運搬する。
  3. 埋戻。運搬した土を、樹木堀取穴へスペードにより埋戻す。
  4. 移動。埋戻したあと次の堀取樹木へ移動する。
  5. 堀取。樹木をツリースペードを挿入して堀上げる。
  6. 運搬。堀取樹木を植穴まで運搬する。
  7. 植込。1.で堀った植穴へスペードにより植込む。
  8. 移動。植込終了後。次の植穴へ移動

図-2 機械作業順序

二人組作業で、機械運転手と、補助作業者1名は、植込手直しと給水による植込みで、作業順序に従って床替を進めるのが、近距離運搬、移動の場合、作業能率が高い。

植込間隔は、機械だけの高木類の堀取、移植には、スペード上巾 220cmで、枝張りなどを考慮すると、最底 150cmの苗間を必要とする。養成中の高木類は、100cm×70cmの苗間であり、養成中に規格品が間引処分されるので、枝張り、樹形など特に支障となる間隔ではない。機械だけの堀取を考えると、150×150cmの苗間で、生産本数が、現在の1/3となり、生産本数の低下を来たす。人力床替作業と併用した機械床替作業を実行し、苗間は最大 100cm程度とし、育苗地の有効使用を考えたい。

2. 作業功程と経済性について

表-2 作業功程及び経費

人力床替は、鉢付きとし運搬に耐えられる程度の簡単な縄巻とした。

ツリースペードによる床替作業は、根元径の大きなものには、省力、経済性とも著しく軽減でき有利性がみられるが、根元径の小さいものは、省力効果はあるが、経済性の差は認められない。

人力、機械併用とし、機械の効率を高める作業方法により実行することが有利である。

### 3. 床替後の活着状況

機械による植付けは、スペードによる穴堀、植込みとなるので、地表面が密着し過ぎて、水と土を空間のないよう、鉢の間に流込むことが困難であり、空洞ができやすい。機械移植のクロマツで4本の枯損と、樹勢の弱ったものが見受けられたが、流し込み不足による空洞が原因であり、機械植込みにも充分な突込みが必要である。

### 4. 梱包方法について

表-3 機械作業時間

平均運搬距離20mで、運搬時間の占める割合は36%となり、距離が長くなければ機械運搬の占める割合いも多くなる。機械を有効に稼働させるため、トラックなどにより運搬すると、積込み移動に耐え得る最小限度の梱包が必要となり、円錐状の鉢の不要部分である頭をスペードの中でカッし、円錐台とした鉢を、鉢受台と縄で編んだ袋で受け、梱包する方法で実験を進めているが、まだ完全なものとはならず、さらに検討を加え、出荷できる鉢梱包のものとしたい。

図-3 鉢受台と梱包袋

### 5. む　す　び

苗畠でのツリースペードによる移植は、 $m^2$  1本程度の植付密度では、人力移植との併用により、省力効果、経済性が認められ、さらに機械の稼働を高めるよう作業のなかで配慮すれば、有利性が増大すると思われる。

移植できる樹木の大きさは、クロマツ、スギでは、根元10cm程度のものまで可能である。

移植が困難であるクスノキ、ナンキンハゼなどの床替を、積極的な機械の活用により実行し、着力の高い緑化樹木生産に努めたい。

S X - 30 概略図 (T S - 30)

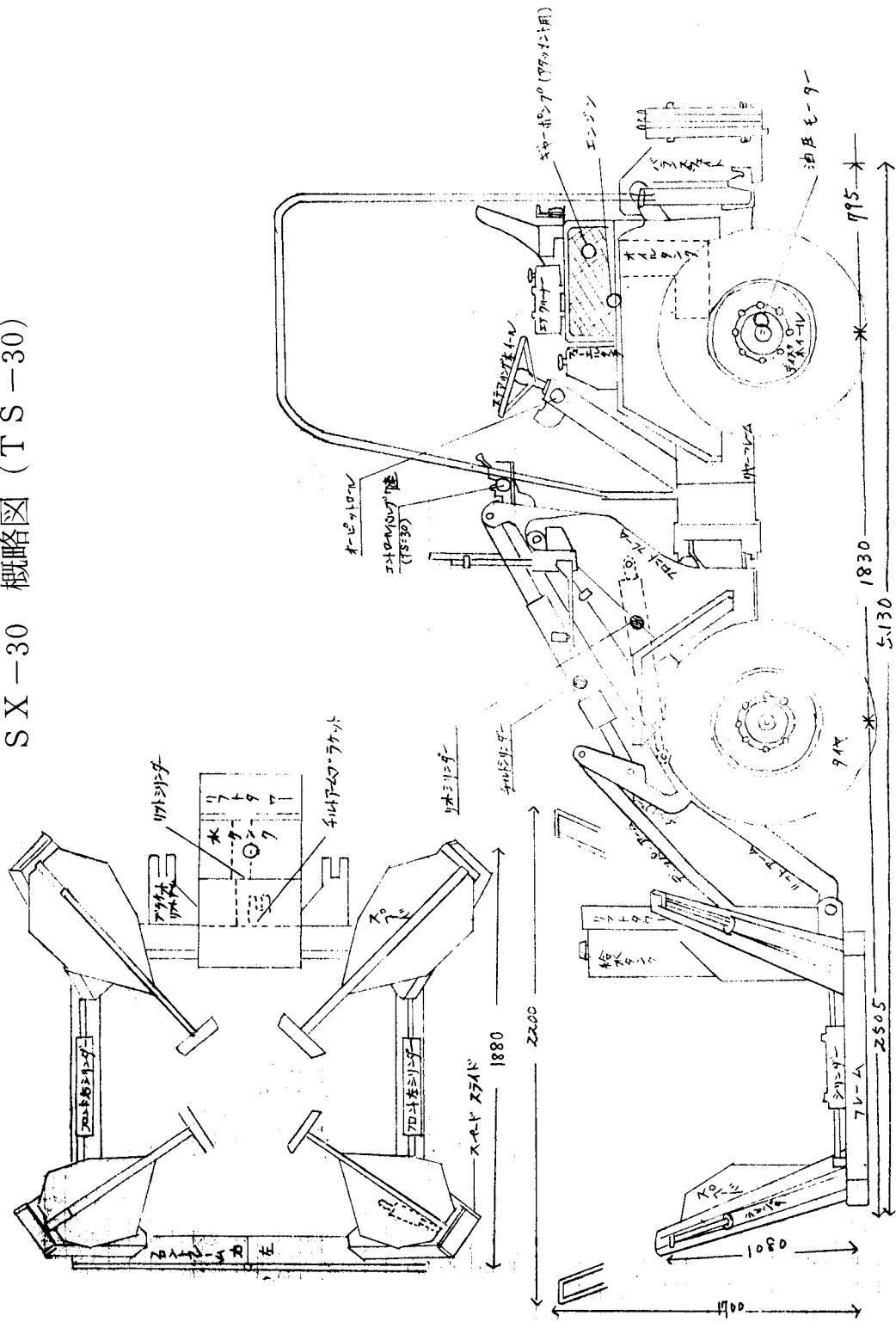


表-1 主要諸元表

バーミヤツリースペードTS-30	重量		350kg
	長	作業中	2200mm
		運搬中	1880mm
	高	作業中	1700mm
		運搬中	1400mm
	巾	作業中	2200mm
		運搬中	1880mm
	水流		重水式
	容量		65ℓ
	ホイルタイプラックターSX-30	エンジン	タイヤ コンチネンタル製 125×20×10pp
		型式	三井ドイツ F 2-L 912 空冷
		定格出力	30ps
		総排気量	1885cc
		回転数	2400ram
		機体	重量 長 高 巾
			4515kg 3230mm 2730mm 1890mm
		油圧	流量 圧力
			60ℓ/mℓm 2000psi

図-2 機械作業順序

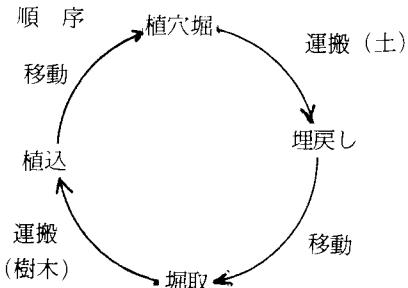


表-3 機械作業時間

クロマツ11年生 平均運搬距離 20m

区分	植穴堀	土運搬	埋戻	堀取	苗本運搬	植込	移動	計
時間(秒)	70	90	40	130	100	70	30	530
%	13.2	17.0	7.5	24.5	18.9	13.2	5.7	100

表-2 作業功程及び経費

樹種	クロマツ			11年生			マテバシイ			4年生			スギ			ヤマモリ			山取			
	作業別	機械	40本	人	力	100本	機械	76本	人	力	152本	機械	5252本	人	力	60本	機械	5252本	人	力	60本	
樹高	cm	180~130 160		210~130 170		240~150 180		180~100 150		280~180 220		280~180 220		220~120 170		220~120 170		220~120 15		220~120 15		
根元周囲	cm	28~20 24		34~26 30		16~9 12		13~6 9		28~16 23		28~16 23		22~12 15		22~12 15		22~12 15		22~12 15		
鉢径	cm	75		55~40 50		75		25~20 22		75		75		40~25 35		40~25 35		40~25 35		40~25 35		
運搬距離	cm	25~12 20		25~8 18		15~8 12		15~6 10		25~6 15		25~6 15		20~6 12		20~6 12		20~6 12		20~6 12		
機械	人	5,447 1,875	5,447 5,301	人	26,0	人	5,301	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単位	金額		
運搬機械込	機造	1,0939 1,875	1,0939 1,875	人	1,0939 1,875	人	1,0939 1,875	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単位	金額		
燃料費	ℓ	8 41	8 41	人	1,1126 5,301	人	1,1126 5,301	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単位	金額		
その他	オイル外 6 ℥	30 30	180 180	繩 11巻	500 5,500	繩 11巻	500 5,500	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単位	金額		
償却費	H	6 1,034	6,204 6,204					金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単価	金額	数量	単位	金額		
計		22,098			143,326			14,500		28,746		14,500		23,565								
10本当たり		5,525円(40%) 0,719人(29%)			13,781円 2,5人			1,908円(101%) 0,197人(54%)		1,891円 0,362人		2,788円(71%) 0,288人(38%)		3,928円 0,75人								
機械償却費		耐用時間 6,000H			購入価格 SX-30			529万円		TS-30		160万円		残存率10%								

図-3 鉢受台と梱包袋

