別紙4

製　品　生　産　事　業　請　負　条　件　調　査　表

単位：量m3、距離m、Km、本

物件番号	伐区	林小班	伐採種	機能類型	生産施業群	保安林種別	区域面積	控除面積	契約面積	林齢	樹種	立木材積 本数	立木材積 材積	平均胸高	平均樹高	適用利用率	林分条件 林地傾斜	林分条件 下層植生	ha当り 本数	ha当り 材積	立木一本当り材積	作業条件 集材方式	スパン距離 搬出路距離 新設	スパン距離 搬出路距離 修理	作業形態	伐木 伐倒方法	伐木 伐倒数量(本/ha)	造材 生産量	集運材 平均集材距離	集運材 平均横取距離	集運材 生産量	販売方法 一般材 山元巻立	一般材 山元概算	一般材 最終生産	C材等未利用材 山元巻立	C材等未利用材 山元概算	C材等未利用材 最終生産	最寄市場からの距離 市場起点	最寄市場からの距離 片道距離(km)	備考
1号	1	1007に	間伐	土砂	土砂	水かん	0.10		0.10	71	スギ	42	10.67	22	14	—	難	中	420	107	0.25	フォワーダ	735	1,010	—		契約書（案）のとおり		1,153	—		50	500	—	50	400	—	八代市泉支所	16.2	八代森林事務所
		1007ほ1	間伐	水源	ヒ長伐	水かん	3.26	0.33	2.93	41	ヒノキ	1,450	426.92						495	146	0.29							100			100									
		1007へ	間伐	水源	ヒ長伐	水かん	0.18		0.18	41	スギ	103	21.87						572	122	0.21							5			5									
		1007へ	間伐	水源	ヒ長伐	水かん	1.75	0.42	1.33	41	ヒノキ	666	194.05						501	146	0.29							40			40									
		小計					5.29	0.75	4.54			2,261	653.51													一般材		145			145									
																										C材等		155			155									
	2	1007と	間伐	水源	ヒ長伐	水かん	0.11		0.11	40	スギ	57	13.15	22	14	—	難	中	518	120	0.23	フォワーダ	1,085	1,635	—			10	741	—	10									
		1007と	間伐	水源	ヒ長伐	水かん	4.96	3.13	1.83	40	ヒノキ	1,042	199.98						569	109	0.19							40			40									
		1007ち	間伐	水源	ス長伐	水かん	8.78	3.49	5.29	69	スギ	1,092	564.45						206	107	0.52							150			150									
		1007れ	間伐	水源	ス長伐	水かん	6.20	4.21	1.99	66	スギ	800	210.15						402	106	0.26							60			60									
		1007わ	間伐	水源	ス長伐	水かん	23.95	19.94	4.01	63	スギ	1,788	555.82						446	139	0.31							120			120									
		小計					44.00	30.77	13.23			4,779	1,543.55													一般材		380			380									
																										C材等		290			290									
	3	1007わ	間伐	水源	ス長伐	水かん	0.43		0.43	63	スギ	192	59.57	22	14	—	難	中	447	139	0.31	フォワーダ	220		—			25	138	—	25									
		小計					0.43		0.43			192	59.57													一般材		25			25									
																										C材等		5			5									
	活用型計						49.72	31.52	18.20			7,232	2,256.63										2,040	2,645			一般材	550			550	50	500	—	50	400	—			
																											C材等	450			450									
1号物件 計							49.72	31.52	18.20			7,232	2,256.63										2,040	2,645			一般材	550			550	50	500	—	50	400	—			
																											C材等	450			450									