

「国有林材の安定供給システム販売(素材)」の結果公表

平成29年4月17日に公告しました「国有林材の安定供給システム販売(素材)」について、「申請書」及び「企画提案書」等を審査した結果、下記のとおり決定しましたので公表します。

記

1 システム販売の目的

一定の要件を満たす工場等と近畿中国森林管理局長が国有林材の販売に関する相互協定を締結し、その協定に基づき計画的な販売を実施することにより、国有林材の需要、販路の確保・拡大を図り、併せて地域における中核的な素材流通・製材の担い手の育成、流域管理システムの推進等に資することを目的とし、山元において販売するものです。

また、民有林材と国有林材をあわせた国産材の自給率アップに向けて、原木市場でB材・C材といわれる一般材及び低質材の利用・販路の確保等への取組を支援しています。

2 応募状況及び審査内容

(1) 応募状況

番 号	関係森林管理署等	公 募 内 容		応募件数	備考
		樹 材 種	数量(m ³)		
13	石川	スギ・原料材N	600	1	
14	京都大阪	スギ・ヒノキ	1,127	3	
15	兵庫	スギ・ヒノキ	4,330	3	
16	兵庫	スギ・ヒノキ	3,440	1	
17	鳥取	公募取り止め			
18	鳥取	スギ・ヒノキ	1,510	3	
19	島根	スギ・ヒノキ	1,430	2	
20	岡山	スギ	1,420	2	
21	岡山	スギ	2,700	4	
22	岡山	公募取り止め			
23	滋賀・京都大阪	原料材N	1,128	1	
24	兵庫	原料材N	2,250	2	
25	兵庫	原料材N	1,760	2	
26	鳥取	公募取り止め			
27	鳥取	原料材N	2,470	2	
28	島根	原料材N	1,400	1	
29	島根	原料材N	1,005	1	
30	岡山	原料材N	1,855	2	

(2) 審査内容

企画提案書等の内容が、①システム販売の対象となる需要者の要件を満たしているか(必須項目)、②企画提案する取組の7項目から取組内容が具体的に記載されており数量的指標が記載されているか、③山元購入単価等の提案内容について、審査しました。

3 審査結果

番号	協定締結者	企画提案の概要	
		企画提案する取組	山元購入希望価格 スギ・ヒノキ(円/m ³) 原料材N・L(円/t)
13	締結者なし		
14	締結者なし		
15	兵庫県栗市一宮町安積字丸山217-20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> ・組合員により年間約70,000m³の原木を生産している。また、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行い、さらに流通コストの縮減を図っている。 ・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径1.1mの原木を製材できる設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材することにより原木の付加価値を高めている。 ・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。 ・地元小学生や県内の中・高校生による工場見学などを通じて、未来を担う子どもたちの支援を行い、さらに地元自治会の清掃活動及び行事にも参加し、地域の環境美化に貢献する。 	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,325円</p> <p>ヒノキ 10,817円</p>
16	兵庫県栗市一宮町安積字丸山217-20 協同組合 兵庫木材センター 代表理事 八木 数也	<ul style="list-style-type: none"> ・組合員により年間約70,000m³の原木を生産している。また、施設の経営を統合することにより、木材市場と製材所、製材所と製品市場(問屋)間の輸送コスト及び手数料の縮減を達成している。そして、生産された原木は、買取から製品製造・加工・販売までを一貫して行い、さらに流通コストの縮減を図っている。 ・増加する大径木丸太や長尺材を利用するために、最長6m・最大径1.1mの原木を製材できる設備により、取引先の求める多種多様なニーズに対応して製材することにより原木の付加価値を高めている。 ・製材加工をする前に自動でミリ単位による径級測定と3Dによる形状測定をして、原木に対して最大限の有効な木取りを選択することにより、製品の効率的な生産を行っている。 ・地元小学生や県内の中・高校生による工場見学などを通じて、未来を担う子どもたちの支援を行い、さらに地元自治会の清掃活動及び行事にも参加し、地域の環境美化に貢献する。 	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,137円</p> <p>ヒノキ 10,513円</p>
18	鳥取県鳥取市気高町宝木1562-31 株式会社 エコ開発 代表取締役 荒川 正臣	<ul style="list-style-type: none"> ・システム販売で購入する事により、短期で集材が可能になり輸出経費が軽減される。 ・新しい取引先(特殊な製品)の製材所を開拓し檜C材を販売出来る様になった。 ・取引先が増えた事により、m³単価を多少高く設定し販売出来、その分買取価格に還元出来る様になった。 	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,308円</p> <p>ヒノキ 10,214円</p>
19	鳥根県益田市高津7丁目7番16号 株式会社 益田原木市場 代表取締役 阿知波 義雄	<ul style="list-style-type: none"> ・自社で大型トラック、グラブ付きトラックを所有することで、輸送経費の削減ができる。土場ではグラブ、フォークリフトを使い、効率的な選木作業を行っている。 ・素材生産業者より林地残材を集め、自社の移動式チップパー機で燃料チップを生産し、県内のバイオマス発電所へ納材している。 ・外材から国産材に樹種転換する製材所(梱包材製材)に対して、積極的に国産材の納材を行っている。 ・地域の製材所より国産材製品を仕入れ、公共建築物や民間住宅に国産材の利用促進に努めている。 	<p>平均単価</p> <p>スギ 8,680円</p> <p>ヒノキ 9,572円</p>
20	鳥取県鳥取市気高町宝木1562-31 株式会社 エコ開発 代表取締役 荒川 正臣	<ul style="list-style-type: none"> ・システム販売で購入する事により、短期で集材が可能になり輸出経費が軽減される。 ・新しい取引先(特殊な製品)の製材所を開拓し檜C材を販売出来る様になった。 ・取引先が増えた事により、m³単価を多少高く設定し販売出来、その分買取価格に還元出来る様になった。 	<p>平均単価</p> <p>スギ 7,800円</p>
21	締結者なし		
23	奈良県桜井市大字戒重137番地 西垣林業株式会社 代表取締役 西垣 泰幸	<ul style="list-style-type: none"> ・本のある近畿、中部地区を中心に、四国や北関東にも事業所がある事から広範囲に及ぶ流通ネットワークが構築出来ており、原木及び製品の往復便を利用する事で、本来であれば難しい広域へのローコスト輸送を可能としている。 ・発電用施設に未利用材を原材料として安定的に供給。また、バイオマス用だけではなく製紙用チップ材も供給することによって一方に偏りがちな原木資源を広く供給する。 ・原木素材だけでなく製品に関しても同様に地域材の利用拡大に努めており、奈良県だけでなく三重県・京都府・愛知県の認定工場として実績を残している。 	<p>平均単価</p> <p>原料材N 3,400円</p> <p>原料材L 4,500円</p>
24	鳥根県松江市西津田1丁目2番14号 山陰丸和林業株式会社 代表取締役 北岡 幸一	<ul style="list-style-type: none"> ・鳥取県、岡山県、鳥根県に工場及び貯木場があることを活かし、最寄りの集積場に集荷することで、原木集荷にかかわる流通コストを低減する。また、自社車両を多く保有することで、流通工程の無駄を縮減させる。 ・チップ等を製紙用、バイオマス燃料用、きのこ栽培用、堆肥用等多種多様にわたり製造すること、自社の山林伐出班を有することで、森林から搬出された原木・枝葉を余すことなく利用する。 ・木材を多種多様に余すことなく利用し安定的に原木が集荷できることで、地域の林産も安定させ地産地消に貢献する。 	<p>平均単価</p> <p>原料材N 3,800円</p> <p>原料材L 4,400円</p>
25	兵庫県たつの市新宮町大屋409-2 株式会社 コウエイ 代表取締役 坂口 周作	<ul style="list-style-type: none"> ・自社から移動式チップパーを持ち込み、山から直送された未利用木材等をチップ処理加工する。また、林業クレーン付コンテナパッカントラックを購入し未利用林地残材等を輸送して燃料用チップ材として集荷がし易くなった。 ・これまで林内に放置され利用されてこなかった株元や梢端などの林地残材も発電用燃料として利用していく。 ・発電用燃料を安定供給していくため、流通・加工には地域の輸送業者、チップ加工業者が入り地域一体となって取り組み事業スキームを構築され、地域林業木材産業に発展貢献がされつつある。 	<p>平均単価</p> <p>原料材N 3,800円</p> <p>原料材L 4,200円</p>

番 号	協 定 締 結 者	企 画 提 案 の 概 要	
		企画提案する取組	山元購入希望価格 スギ・ヒノキ(円/㎡) 原料材N・L(円/t)
27	岡山県真庭市三田131 真庭木材事業協同組合 代表理事 堀 敬司	<ul style="list-style-type: none"> ・製紙用及び発電用チップ製造を、年間約60,000トン(約75,000㎡)生産することで、生産コストの削減に努めている。また、加工施設の半径50km圏内については、自社車両を効率的に稼働させることで、輸送コストの削減に努めている。 ・発電用燃料チップは、製造後のチップを絶対に濡らさないように、360㎡のサイロ1棟・1,200㎡のサイロ2棟を整備する。 ・当組合の山林伐採班を有することで、全幹木は基より枝葉も積極的に搬出する。 	平均単価 原料材N 4,000円 原料材L 4,000円
28	島根県松江市西津田1丁目2番14号 山陰丸和林业株式会社 代表取締役 北岡 幸一	<ul style="list-style-type: none"> ・鳥取県、岡山県、島根県に工場及び貯木場があることを活かし、最寄りの集積場に集荷することで、原木集荷にかかわる流通コストを低減する。また、自社車両を多く保有することで、流通工程の無駄を縮減させる。 ・チップ等を製紙用、バイオマス燃料用、きのこ栽培用、堆肥用等多種多様にわたり製造すること、自社の山林伐出班を有することで、森林から搬出された原木・枝葉を余すことなく利用する。 ・木材を多種多様に余すことなく利用し安定的に原木が集荷できることで、地域の林産も安定させ地産地消に貢献する。 	平均単価 原料材N 4,000円 原料材L 4,500円
29	島根県松江市西津田1丁目2番14号 山陰丸和林业株式会社 代表取締役 北岡 幸一	<ul style="list-style-type: none"> ・鳥取県、岡山県、島根県に工場及び貯木場があることを活かし、最寄りの集積場に集荷することで、原木集荷にかかわる流通コストを低減する。また、自社車両を多く保有することで、流通工程の無駄を縮減させる。 ・チップ等を製紙用、バイオマス燃料用、きのこ栽培用、堆肥用等多種多様にわたり製造すること、自社の山林伐出班を有することで、森林から搬出された原木・枝葉を余すことなく利用する。 ・木材を多種多様に余すことなく利用し安定的に原木が集荷できることで、地域の林産も安定させ地産地消に貢献する。 	平均単価 原料材N 3,800円 原料材L 4,300円
30	岡山県真庭市三田131 真庭木材事業協同組合 代表理事 堀 敬司	<ul style="list-style-type: none"> ・製紙用及び発電用チップ製造を、年間約60,000トン(約75,000㎡)生産することで、生産コストの削減に努めている。また、加工施設の半径50km圏内については、自社車両を効率的に稼働させることで、輸送コストの削減に努めている。 ・発電用燃料チップは、製造後のチップを絶対に濡らさないように、360㎡のサイロ1棟・1,200㎡のサイロ2棟を整備する。 ・当組合の山林伐採班を有することで、全幹木は基より枝葉も積極的に搬出する。 	平均単価 原料材N 4,500円 原料材L 4,500円