

図2
丸太及びハイオマス生産標準モデル(実際のデータ)

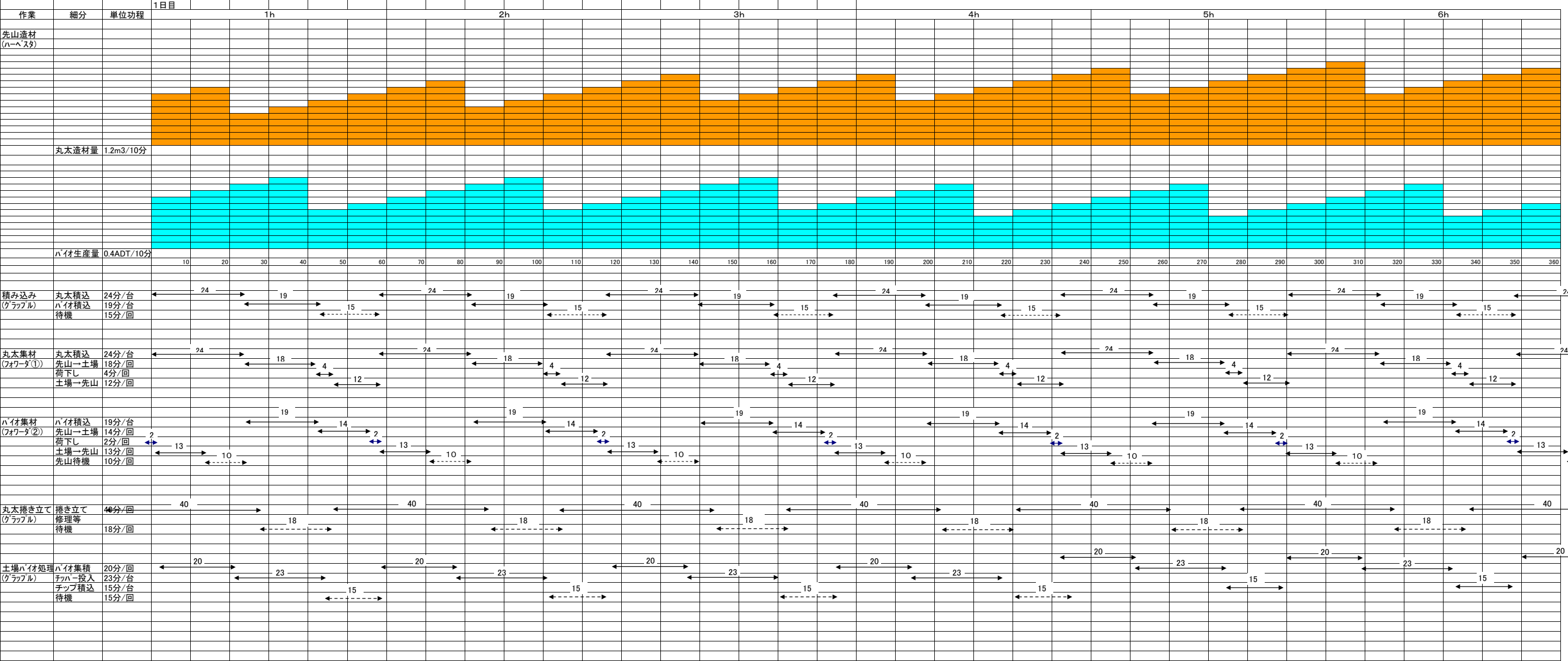
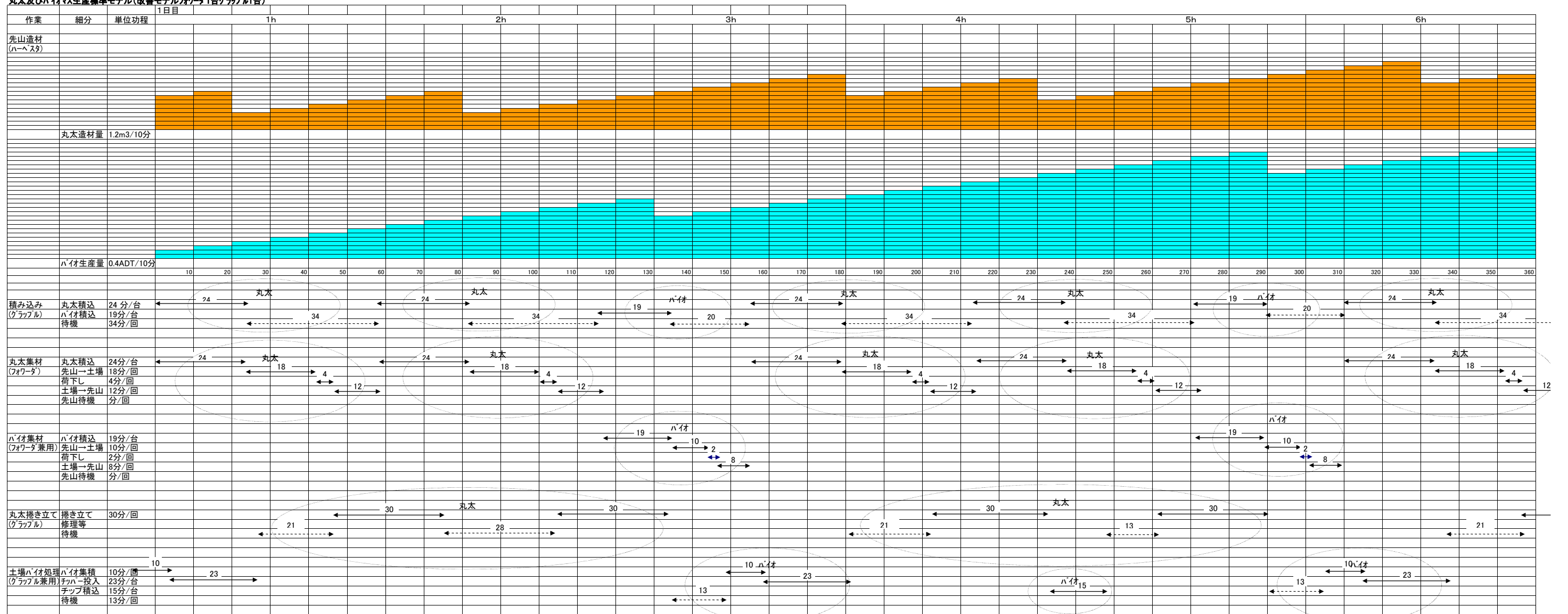


図3
丸太及びバイオマス生産標準モデル(改善モデルフォワード1台グラブブル1台)



			1日目																																															
作業	細分	単位功程	1h								2h								3h								4h								5h								6h							
先山造材 (ハ－ヘスタ)																																																		
丸太造材量	1.2m3/10分																																																	
パイオ生産量	0.4ADT/10分																																																	
積み込み (クラッフル)	丸太積込 24分/台 パイオ積込 19分/台 待機 15分/回																																																	
丸太集材 (フォワーダ①)	丸太積込 24分/台 先山→土場 18分/回 荷下し 4分/回 土場→先山 12分/回																																																	
パイオ集材 (フォワーダ②)	パイオ積込 19分/台 先山→土場 14分/回 荷下し 2分/回 土場→先山 13分/回 先山待機 10分/回																																																	
丸太搬き立て (クラッフル)	搬き立て 30分/1回 修理等 待機																																																	
土場パイオ処理 (クラッフル)	パイオ集積 00分/1回 チップ投入 23分/1台 チップ積込 15分/1台 待機																																																	

図5
丸太及びバイオマス生産標準モデル(改善モデルフォワード2台グラブ1台近間エリア)

